

FICHE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA
FICHA TECNICA

Nous nous réservons tous les droits à l'égard du présent document qui reste notre propriété et ne doit pas être divulgué ou reproduit à un tiers sans notre autorisation.

DEFINITION	Capsule à 4 crans pour bouchage sous vide sur bague à filets portant la dénomination suivante : GME 20-06 (GPI 2030)																								
PROFIL	Profil gradin - Jupe lisse - Panneau avec Flip-panel.																								
DIMENSIONS	Se référer au dessin ET 70 RSB en bas de page.																								
METAL	<u>Nature</u> : fer étamé <u>Epaisseur</u> : 0.16 mm <u>Etamage</u> : 2.8/2.8 g/m² Toutes les caractéristiques du métal répondent à la norme européenne EN 10202 .																								
JOINT	Plastisol de PVC pour contact alimentaire adapté aux produits non gras ou gras (nous contacter pour ce dernier cas) et aux traitements thermiques (pasteurisation jusqu'à 100°C ou stérilisation jusqu'à 132°C).																								
PROTECTION INTERIEURE	<u>Pour produits non agressifs</u> : 1 passe de vernis organosol blanc BPA NI. <u>Pour produits agressifs</u> : 1 passe de vernis d'accrochage BPA NI + 1 passe de vernis organosol blanc BPA NI (BBF). <u>Produits sulfureux</u> : même protection que pour les produits agressifs avec jointage total de l'intérieur de la capsule (JT).																								
PROTECTION ET DECORATION EXTERIEURE	Vernis incolore, or ou blanc + vernis de finition incolore. Impression possible selon spécifications du client (nous contacter pour ce dernier cas).																								
DECLARATION DE CONFORMITE	Nous déclarons que toutes les capsules que nous commercialisons sont destinées au contact alimentaire. Tous les matériaux utilisés pour leur fabrication sont conformes aux législations françaises, européennes et américaines (FDA).																								
EMBALLAGES	<u>Poids moyen d'une capsule</u> : 10,51 g <u>Poids moyen brut d'un carton</u> : 13,2 kg <u>Nombre de capsules/carton</u> : 1150 (en sacs plastique) <table><tr><th>Nombre de cartons / palette</th><th>Nombre de capsules / palette</th><th>Poids moyen brut d'une palette</th><th>Dimensions palette</th></tr><tr><td>36 (Spécial Amérique du Nord)</td><td>41400</td><td>1105 Lbs.</td><td>48" x 48"</td></tr><tr><td>30</td><td>34500</td><td>422 Kg</td><td>800 x 1 200 x 2 220 mm</td></tr><tr><td>24</td><td>27600</td><td>342,8 Kg</td><td>800 x 1 200 x 1800 mm</td></tr><tr><td>18</td><td>20700</td><td>263,6 Kg</td><td>800 x 1 200 x 1 385</td></tr><tr><td>Octobin</td><td>Non utilisé</td><td>Non utilisé</td><td>740 x 1 140 mm</td></tr></table>	Nombre de cartons / palette	Nombre de capsules / palette	Poids moyen brut d'une palette	Dimensions palette	36 (Spécial Amérique du Nord)	41400	1105 Lbs.	48" x 48"	30	34500	422 Kg	800 x 1 200 x 2 220 mm	24	27600	342,8 Kg	800 x 1 200 x 1800 mm	18	20700	263,6 Kg	800 x 1 200 x 1 385	Octobin	Non utilisé	Non utilisé	740 x 1 140 mm
Nombre de cartons / palette	Nombre de capsules / palette	Poids moyen brut d'une palette	Dimensions palette																						
36 (Spécial Amérique du Nord)	41400	1105 Lbs.	48" x 48"																						
30	34500	422 Kg	800 x 1 200 x 2 220 mm																						
24	27600	342,8 Kg	800 x 1 200 x 1800 mm																						
18	20700	263,6 Kg	800 x 1 200 x 1 385																						
Octobin	Non utilisé	Non utilisé	740 x 1 140 mm																						
CONDITIONS DE STOCKAGE ET DLUO	Les cartons de capsules doivent être stockés dans des locaux dont la température est comprise entre 5°C et 35°C et sans variation brusque de cette dernière. La DLUO est de deux années à compter de la date de fabrication figurant sur le carton.																								
CONDITIONS D'USAGE	Se référer au Guide d'utilisation des capsules du groupe Massilly relatif aux capsules et à leur bon usage.																								
PLAN ET 70 RSB																									