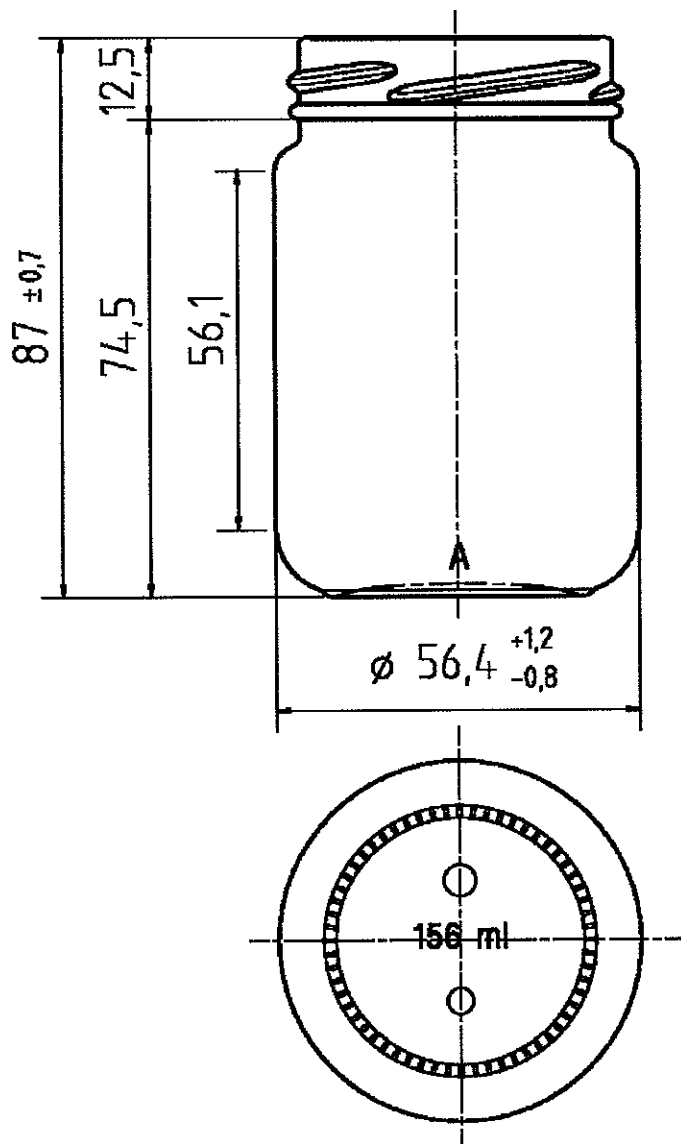


SCHEDA TECNICA PRODOTTO

DISEGNO ARTICOLO



CLIENTE	STANDARD
ARTICOLO	VASO CEE 156 ml
CODICE ARTICOLO	8205 - IPT76
COLORE VETRO	BIANCO

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tipo contenitore	Sott'oli sott'aceti
Pressione int. max garantita durante il ciclo di lavorazione	NO
Pressione int. max garantita alla temperatura di 20°C	NO
Salto termico °C	50
Impact Tester (inch pounds)	2
Carico assiale (Kg)	250

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

Bocca	Twist off 53 fd 136
Diam. foro min. pass (mm)	No
Verticalità (mm)	No
Avvallamento bocca (mm.)	0,38
Parallelismo (mm)	1
Peso indicativo (gr.)	113

TRATTAMENTI ESTERNI

Caldo	SI
Freddo	SI

CARATTERISTICHE UNITA' IMBALLO

Tipo imballo	Strati
Disposizione imballo	10 file da 21 pezzi 10 file da 20 pezzi
N° strati	12
N° Flaconi per strato	410
Altezza totale bancale (mm)	1231
Peso lordo bancale (Kg)	597
N° di flaconi per bancale	4920

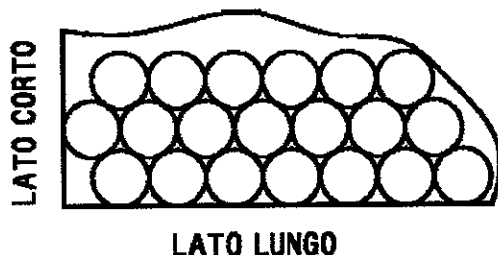
NOTE

Sul pianale	Un foglio di plastica PE
Ogni strato	Una interfalda in POLIPROPILENE
Sullo strato superiore	Interfalda in poliprop + Maxi vassoio capovolto in CARTONE
Sul bancale	Cappuccio termoretratto PE
Quince - Quonce	Lato corto
Osservazione per la scelta	Due etichette per bancale

CARATTERISTICHE BANCALE

Tipo	UNI 100/L
Dimensioni (mm)	1200X100X140
Peso (Kg)	15

SCHEMA UNITA' IMBALLO STANDARD



IDONEITÀ ALIMENTARE

Il contenitore è realizzato con vetro di tipo "A" conforme alla disciplina igienica degli imballaggi del D.M. 21/03/1973 e successive modificazioni, è pertanto idoneo al confezionamento di ogni alimento in qualsiasi condizione di contatto.

CREAZIONE SCHEDA: 18/12/06

REVISIONE SCHEDA: 00