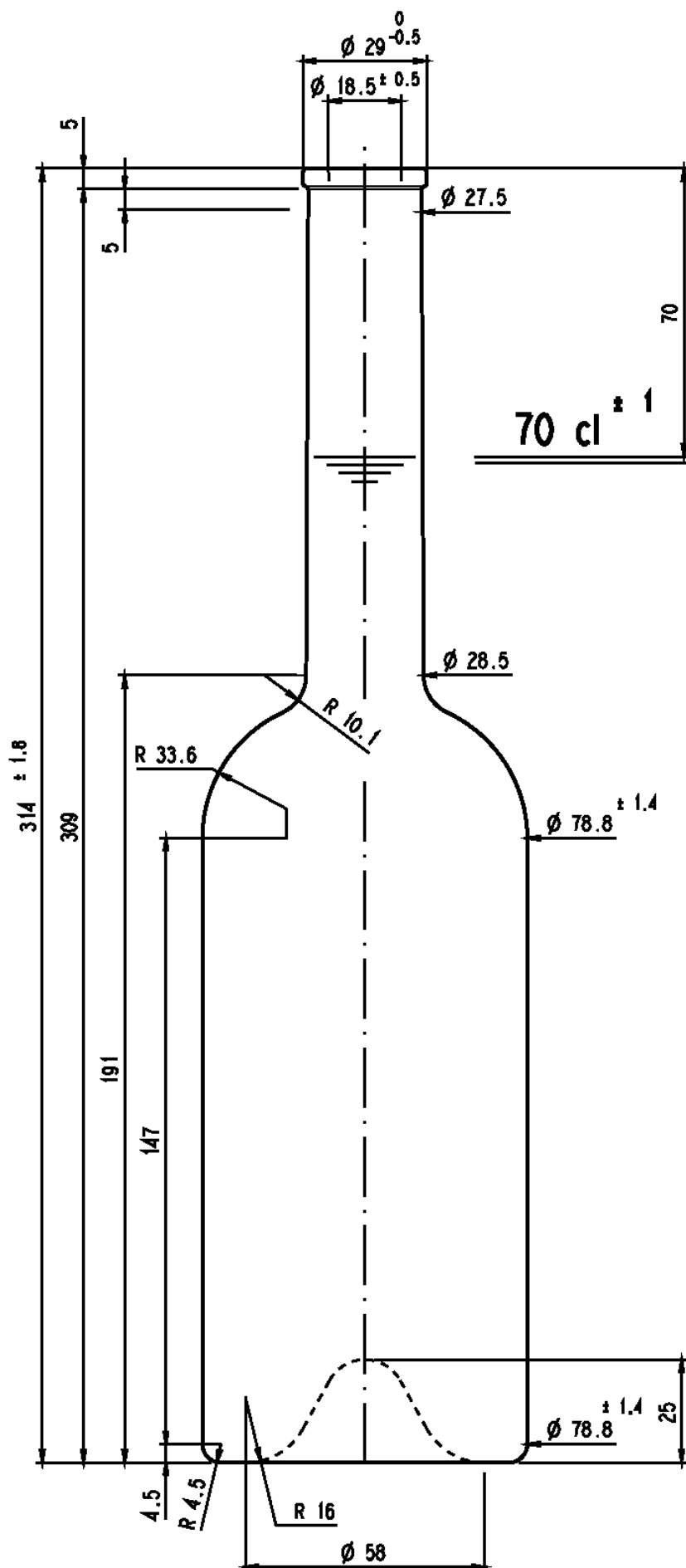


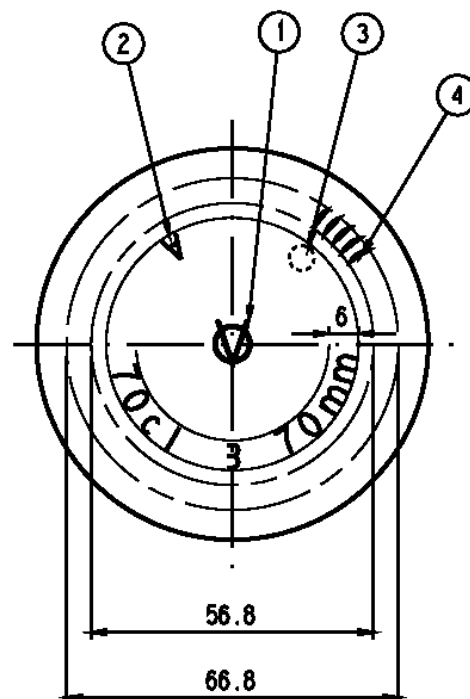


IMBOCCATURA: FASCETTA

CODICE: V 1145

FORO MINIMO PASSANTE Ø 16

VISTA DAL FONDO



1	MARCHIO DI FABBRICA
2	SIGLA ALIMENTI
3	NUMERO STAMPO H=5mm
4	ZIGRINATURA
5	GODRONATURA
FUORI VERTICALITÀ MAX:	
3.4 mm.	
PARALLELISMO MAX PIANO	
SUPERIORE IMBOCCATURA:	
mm.	

DENOMINAZIONE		NOTE	
NUOVA OPERA		Solo le dimensioni indicate con tolleranza sono impegnative.	
70 cl			
CAPACITÀ NOM. CL:	70	MOD. QUINTA MAX. FASCETTA SOST. DIS. N. 3664	
CAPACITÀ 80 CL:	72	MOD. H. MAX. SOST. DIS. N. 3466	
PESO VETRO GR:	500 ± 25	DATA	
IMBOCCATURA:	V 1145		
ARTICOLO:	4752		
DATA 15-04-99	CONT. CM		

Vetri Speciali

Vetri Speciali S.p.A. - 20139 Milano - Via Merzù 5
Tel. 02/4601.2711 - Fax 02/4601.2708 - 22088
www.vetrispeciali.com - vetrispeciali@com.it

MP SERIE V 1604
SCALA 1:1
MP DIS. 3631
BASEG. 4752
DATA 15-04-99
CONT. CM

I disegni sono di proprietà intellettuale di Vetri Speciali S.p.A. e sono riservati a terzi.

OPERA' NUOVA 70

Pack Schema N°: 0303 Riferimento: P1 Cliente: VARI Codice: 4752 Data: 11-dic-06

Imbocc.Tipo: FASCETTA
Peso gr.: 500
Altezza mm: 314,00

Codice: V1145
Capacità cc: 700
Corpo mm: 78,80

NOTE/REVISIONI:

DESCRIZIONE COMPONENTI D'IMBALLO	CODICE	PEZZI
PALLET TIPO T.F. 1000X1200X144	B015019	1
INT.TIPO PLASTICA 1000X1200	B013021	3
CAPPELLO TIPO: 1180X960X90	B019020	1
FONDINO DI POLIET. A CONTATTO CON IL PALLET	B003004	1
FONDINO DI POLIETILENE SOPRA IL PALLET *	B003003	1

OGNI PIANO: 7 FILE DA 15 BOTTIGLIE
7 FILE DA 14 BOTTIGLIE

Termoretrazione: Singola Pz. per Strato: 203

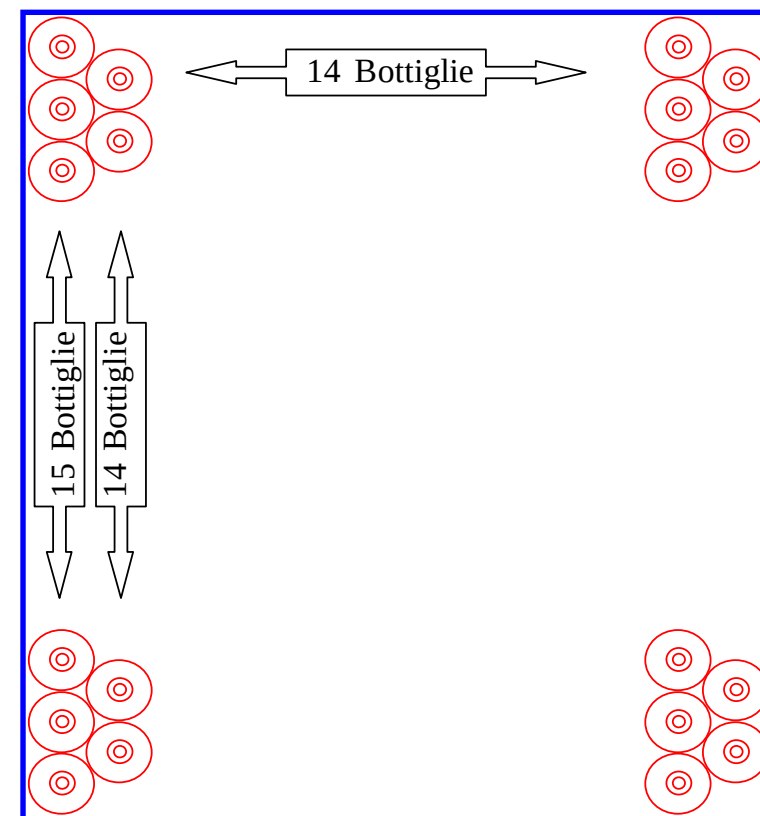
Altezza Totale cm: 111 N° Strati: 3

Peso Lordo kg: 341

Peso Tot.Termoretraibile kg: 1,3

Pianale di Carico: Doppio Pz. Tot. per Pallet: 609

Ingombro Lato 1000 mm: 966 DIME: 68,2
Ingombro Lato 1200 mm: 1182 TUBI: 49,2



* IN USO SOLO NELLO STABILIMENTO DI S. VITO AL TAGL.TO.



OPERA' NUOVA 70

Pallet Pattern N°: 0303 Reference: P1 Client: **DIFFERENT CUSTOMERS** Code: 4752 Date: 11-dic-06

Finish: BARTOP Code: V1145
Weight (gr.): 500 Capacity (ml): 700
Height (mm): 314,00 Body (mm): 78,80

NOTES/REVISIONS:

DESCRIPTION OF PACKING MATERIALS	CODE	PIECES
PALLET TYPE T.F. 1000X1200X144	B015019	1
PLASTICBOARD TYPE 1000X1200	B013021	3
INVERTED TRAY: 1180X960X90	B019020	1
POLYETHYLENE PROTECTION IN CONTACT WITH THE PALLET	B003004	1
POLYETHYLENE PROTECTION ON THE PALLET*	B003003	1

EACH LAYER: 7 ROWS OF 15 BOTTLES
7 ROWS OF 14 BOTTLES

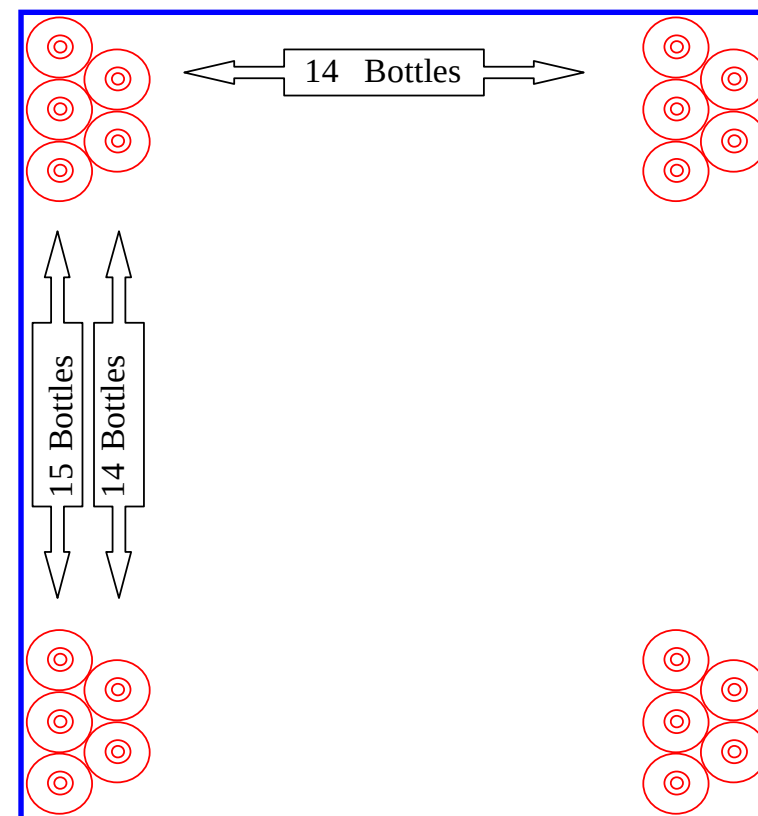
Plastic Shrink Wrap Film: Single Units per Layer: 203

Nr of Layers: 3

Overall Height (cm): 111
Gross Weight (kg): 341

Weight Of Film (kg): 1,3
Loading Bed: Double Nr of Units per Pallet: 609

Space Occupied In Width 1000 mm: 966
Space Occupied In Length 1200 mm: 1182



* IN USE ONLY IN THE S. VITO AL TAGL. TO PLANT.



OPERA' NUOVA 70

EMESSA IL: 11-dic-06		CODICE: 4752
IMBOCCATURA: FASCETTA		CODICE: V1145
DISEGNO n°: V3631	CONT. DI MISURA: SI	
CLIENTE: VARI		CONTENUTO: DISTILLATI
TRATT. A CALDO: SI		TRATT. A FREDDO: SI

CARATTERISTICHE CONTROLLATE	VALORE NOMINALE	TOLLERANZA	NORMA DI RIFERIMENTO
PESO VETRO	gr 500		D.L. 3 Luglio 1976 n°451 convertito in L. 19 Agosto 1976 n° 614 e successivi.
CAPACITA' A mm 70 DAL R.B.	cc 700	± 10	
CAPACITA' A RASO BOCCA	cc 720	± 10	
Ø INTERNO PASSANTE	mm 16,00	MIN	Disegno Tecnico
Ø INT. BOCCA (inizio)	mm 18,50	+ 0,5 - 0,5	
VERTICALITA' TOTALE	mm 6,9	MAX su 360°	NF H 35-077
Ø EST. FASCETTA	mm 29,00	+ 0,00 - 0,50	Disegno Tecnico
PARALLELISMO BOCCA/FONDO	mm 0,60	MAX	NF H 35-077
ALTEZZA TOTALE	mm 314,00	± 1,9	
Ø DIAMETRO CORPO	mm 78,80	± 1,4	
OVALIZZAZIONE CORPO	mm 2,9	MAX	
SHOCK TERMICO ΔT	°C 42,5		NF H 35-078

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

1. Tutti i contenitori in vetro prodotti nei nostri stabilimenti, sono classificati nella III^a classe idrolitica prevista dalla norma 12111 (maggio 1976) e di categoria "A" secondo il Decreto Ministeriale del 21 marzo 1973 e successivi aggiornamenti (D.L. 25 gennaio 1992 n°108 in recepimento della direttiva CEE 89/109, D.M. del 26 aprile 1993 n°220, D.M. del 28 ottobre 1994 n°735), e modificate dall'attuale regolamento 1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 ottobre 2004. Tale categoria comprende i contenitori in qualsiasi condizione di contatto con alimenti.

2. Il processo di fabbricazione e movimentazione dei contenitori è tale che la presenza di corpi estranei al loro interno può essere determinata soltanto da cause accidentali estranee al processo medesimo. Al fine di evitare contaminazioni sono state adottate prevenzioni tecniche atte a garantire l'igiene dei contenitori per prodotti alimentari in osservanza del Regolamento CE N° 852/2004.

3. I contenitori forniti dalla nostra azienda non sono sterilizzati.

4. La presenza di metalli pesanti nel vetro prodotto nei nostri stabilimenti, è conforme alla direttiva 94/62/CE e successiva deroga ed al D.L. 5 febbraio 1997 n°22.

NOTE PARTICOLARI /CONSIGLI D'USO

E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colle alla caseina.
I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza del livello di riempimento.

REVISIONE SCHEDA

11/01/11 rifatto scheda esistente.



Scheda Tecnica

OPERA' NUOVA 70

ISSUE DATE: 11-dic-06	CODE: 4752
FINISH: BARTOP	CODE: V1145
DRAWING N°: V3631	MEASUREMENT CHECK: YES
CLIENT: DIFFERENT CUSTOMERS	CONTENT: SPIRIT
HOT TREATMENT: YES	COLD TREATMENT: YES

CHECKED CHARACTERISTICS	NOMINAL VALUE	TOLERANCE	REFERENCE NORMS
GLASS WEIGHT	gr 500		July 3, 1976 law n°45 agreed upon August 19, 1976 n°614 and subsequent.
NOMINAL CAPACITY AT 70 mm FROM O.C.	ml 700	± 10	
OVERFLOW CAPACITY	ml 720	± 10	
Ø MIN. THROUGH BORE	mm 16,00	MIN	Technical Drawing
Ø INT. OPENING (beginning)	mm 18,50	+ 0,5 - 0,5	
OUT OF VERTICAL	mm 6,9	MAX on 360°	NF H 35-077
			Technical Drawing
Ø EXT. BARTOP	mm 29,00	+ 0,00 - 0,50	
PARALLELISM NECK RING-BOTTOM	mm 0,60	MAX	NF H 35-077
OVERALL HEIGHT	mm 314,00	± 1,9	
Ø BODY DIAMETER	mm 78,80	± 1,4	
BODY OVALIZATION	mm 2,9	MAX	
THERMAL SHOCK ΔT	°C 42,5		NF H 35-078

DECLARATION OF COMPLIANCE

1. All glass containers produced in our plants are classified as hydrolycal class III as indicated in norm no.12111 (dated May 1976) and as category "A" in accord with the March 21,1973 Ministry Decree and subsequent updates (Legislative Decree of 25 January 1992 n°108 as received from Eurropean Community directive 89/109 Ministry Decree dated 26 April 1993 n°220, Ministry Decree dated 28 October 1994 n°735), and modified from the current regulation 1935/2004 from the European parliament dated 27 October 2004. This category includes containers in any type of contact with foodstuffs.

2. The containers' production and handling process is such that any foreign material found inside can only be due to accidental causes in on way linked to their production. To avoid cotamination a series of preventative techniques has been implemeted so as to guarantee the hygiene of the containers for foodstuffs as Regulation CE N° 852/2004.

3. The containers supplied by our company have not been sterilized.

4. The presence of hesvy metals in the glass produced in our plants is within the standars outlined in directive no 94/62CE and successive derogation as well as Legislative Decree n° 22 dated 5 february 1997.

SPECIAL NOTES/ADVICE ON USAGE

Washing in advised befor use.
For the labelling of bottles, a casein glue is recommended.
Measurements relative to the resistance of internal pressure are guaranteed only in compliance with the filling level.

REVISION

11/01/11 remake of the existing technical specs.

